

工艺评审报告

PROCESS AUDIT REPORT

编 号: MIC-NCM-2019-A1 No.:		项目: <input checked="" type="checkbox"/> 新支线 New Regional Aircraft Project: <input type="checkbox"/> 大客 Large Passenger Aircraft	发放日期: 2019.11.27 Issue Date:
工艺类: Process Category:	特种加工	检查日期: Audit Date:	2019.09.18 <input type="checkbox"/> 初始 Initial Audit <input checked="" type="checkbox"/> 复审 Annual Review
供应商名称: Supplier:	麦锡金属处理技术服务(苏州)有限公司		
工艺规范: Process Specification:	ZPS04999-00000		
工艺检查记录: Process Survey Record:	PSR61-81		
评审结论: Audit Conclusion:	<p>本次评审对麦锡金属处理技术服务(苏州)有限公司支线项目金属零件的喷丸工艺进行了检查,通过对操作规程、控制文件、材料符合性、设备管理、设备校验报告、人员培训和考核记录、材料合格证等的审核,均符合规范要求,批准上述工艺用于支线项目的生产。</p>		
		编制: 	批准: 
		Prepared by:	Approved by:

工艺评审报告 PROCESS AUDIT REPORT

工艺项目 Process Item	限制条件 Limitation
金属零件的喷丸	<p>地址：江苏省苏州工业园区胜浦镇江浦路 75 号</p> <p>该地址限制条件如下：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 设备编号：ME20090121 设备名称：ROBOT MACHINE 仅限使用铸钢丸